



VOCE DI CAPITOLATO

- Grigliato pressato Mec Master EK80 formato da maglia mm 55x11, piatto portante da 25x2 a 120x5 mm con piatto di collegamento di mm 10x2 a bordi arrotondati.

- Struttura monolitica in ferro S235 JR ottenuta tramite processo di pressatura e saldatura a induzione.
- Trattamento con bagno di zinco a caldo a norme UNI 5744/66 - ISO 1461 - DIN 50976.
- Trattamento con verniciatura a polvere termoindurente a base di resine di poliesteri carbossilate sature.

- Struttura monolitica in acciaio AISI 304-316 ottenuta tramite pressatura e calandratura controllata.
- Trattamento di sgrassaggio e decapaggio ad immersione in acido e finitura con brillantatura.

VOICE OF CONTRACT

- Mec Master EK80 pressure-locked grating mesh 55x11 mm, bearing bar from 25x2 to 120x5 mm with transverse bar 10x2 mm with round edged.

- Monolithic structure by S 235 JR iron made by pressing process and induction welding.
- Hot galvanizing treatment in conformity with UNI 5744/66 - ISO 1461 - DIN 50976.
- Thermollient dust painting treatment based by poliester resin carboxsiled satured.

- Monolithic structure by stainless steel AISI 304 - 316 made by pressing process and controlled calender process.
- Degreasing treatment and polishing by acid process and brilliant finishing.

DIMENSIONI E PESI DIMENSIONS AND WEIGHT

I DATI RIPORTATI NELLE PRESENTI TABELLE SONO DA RITENERSI VALIDI SIA PER IL FERRO S 235 JR CHE PER L'ACCIAIO AISI 304-316.

THE TECHNICAL DATA OF THESE TABLES ARE VALID ALSO FOR S 235 JR IRON AND FOR STAINLESS STEEL AISI 304-316.

INGOMBRO DEL FERRO AL MQ. PARI A CIRCA IL:
LITTERED WITH IRON FOR SQUARE METER EQUAL AROUND:

- **22%** PER PIATTI DI SPESSORE 2 MM.
FOR 2 MM BAR THICKNESS.
- **24%** PER PIATTI DI SPESSORE 3 MM.
FOR 3 MM BAR THICKNESS.
- **26%** PER PIATTI DI SPESSORE 4 MM.
FOR 4 MM BAR THICKNESS.

DIMENSIONE PORTANTE mm x mm	PESO GRIGLIATO NON BORDATO kg/mq	PESO GRIGLIATO GREZZO BORDATO kg/mq	PESO GRIGLIATO ZINCATO NON BORDATO kg/mq	PESO GRIGLIATO ZINCATO BORDATO kg/mq
BEARING BAR DIMENSION mm x mm	WEIGHT OF GRATING WITHOUT EDGING BARS kg/m ²	WEIGHT OF GRATING WITH EDGING BARS kg/m ²	WEIGHT OF GALVANIZED GRATING WITHOUT EDGING BARS kg/m ²	WEIGHT OF GALVANIZED GRATING WITH EDGING BARS kg/m ²
25 x 2	21,58	22,37	23,96	24,83
30 x 2	23,06	24,01	25,60	26,65
40 x 2	26,05	27,30	28,91	30,31
25 x 3	25,31	26,48	28,09	29,40
30 x 3	27,55	28,96	30,58	32,15
40 x 3	32,01	33,90	35,54	37,63
50 x 3	36,64	38,90	40,55	43,17
60 x 3	40,91	43,73	45,41	48,54
70 x 3	45,47	48,77	50,47	54,13
80 x 3	49,84	53,60	55,32	59,49
90 x 3	54,40	58,64	60,38	65,09
100 x 3	71,27	75,99	79,11	84,35
120 x 3	80,20	85,86	89,03	95,31
40 x 4	38,06	40,58	42,24	45,04
50 x 4	43,95	47,09	48,78	52,27
60 x 4	49,84	53,60	55,32	59,49
70 x 4	55,92	60,32	62,07	66,95
80 x 4	61,81	66,83	68,60	74,18
90 x 4	67,89	73,55	75,35	81,64
100 x 4	86,09	92,37	95,56	102,53
120 x 4	98,06	105,60	108,85	117,22
120 x 5	115,92	125,34	128,67	139,13

I PESI E LE MISURE INDICATI SONO DA INTENDERSI TEORICI E SOGGETTI ALLE NORMALI TOLLERANZE DI LAVORAZIONE
THESE ARE THEORETICAL WEIGHT AND SIZES CAUSE NORMAL TOLERANCE OF MANUFACTURING